



M A D E I N I T A L Y

# SE.A

**ELETTROMANDRINI ALTA VELOCITÀ  
PER LAVORAZIONI CON ROBOT  
O MACCHINE CNC  
RAFFREDDAMENTO AD ARIA COMPRESSA**

**HIGH SPEED ELECTRO-SPINDLES  
FOR ROBOT OR ASSISTED  
CNC PROCESSING  
COMPRESSED AIR COOLING**

**Elettromandrine ad alta velocità progettati per il montaggio su robot o come ausiliario su fresatrici CNC. Attacco utensile ISO 30 DIN 69871. Raffreddamento ad aria compressa.**

High speed electro-spindles designed for robotic arms or auxiliary one on CNC milling machines. ISO 30 DIN 69871 tool clamping. Compressed air cooling.



**Cambio utensile pneumatico automatico con encoder TTL, oppure rapido**  
Pneumatic automatic tool change by TTL encoder, or rapid tool change



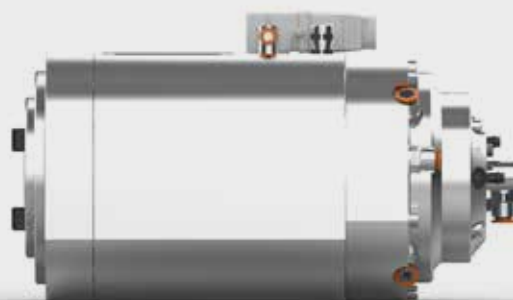
**Aria compressa**  
Compressed air



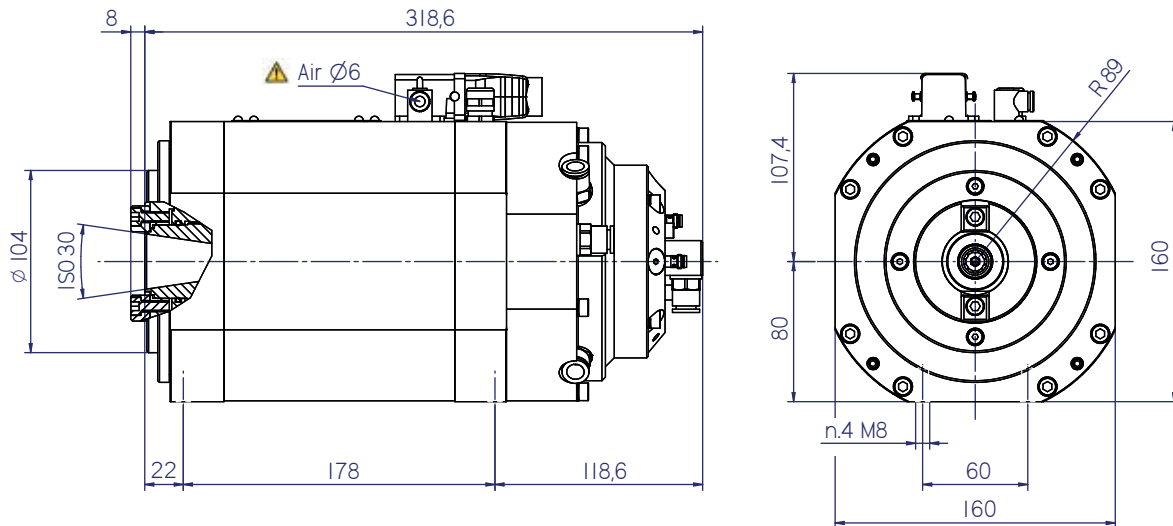
**Albero forato per la refrigerazione utensile**  
Hollow shaft for tool cooling



**Giunto rotante integrato "Ghost"**  
Integrated rotary joint "Ghost"



## CARATTERISTICHE DIMENSIONALI E DI ACCOPPIAMENTO OVERALL AND FITTING DIMENSIONS



Usare solo aria filtrata ed essiccata. / Use only filtered dry air.  
1-1,5 bar - 150 NI/min

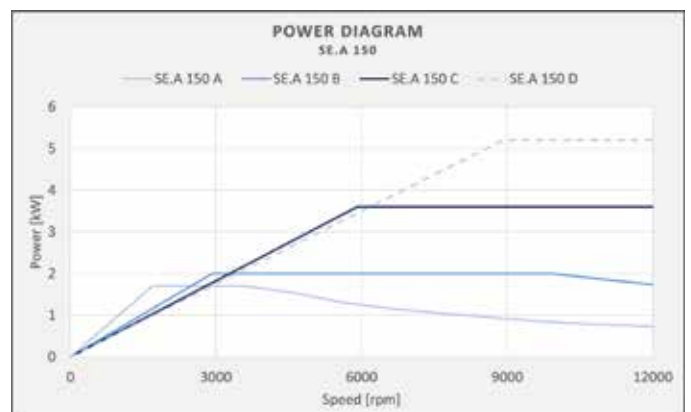
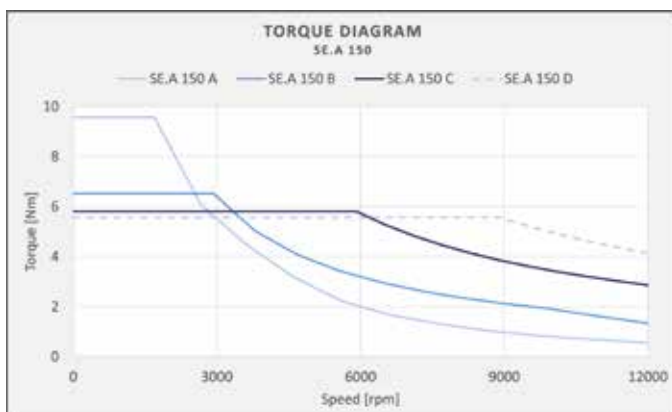
## 400 V DATI NOMINALI / RATED DATA

| Tipo<br>Type | Servizio / Duty S1 100% |      |     |        |       | Servizio / Duty S6 60% |      |      |        |       | Freq. nom<br>(Hz) | n max<br>Freq.<br>Hz 400<br>(rpm) | Peso<br>Weight<br>(kg) |
|--------------|-------------------------|------|-----|--------|-------|------------------------|------|------|--------|-------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|
|              | Pn                      |      | In  | Coppia | n nom | Pn                     |      | In   | Coppia | n nom |                   |                                   |                        |
|              | (kW)                    | (CV) | (A) | (Nm)   | (rpm) | (kW)                   | (CV) | (A)  | (Nm)   | (rpm) |                   |                                   |                        |
| 150 A        | 1,5                     | 2    | 3,5 | 8,4    | 1.710 | 1,7                    | 2,3  | 3,9  | 9,6    | 1.695 | 60                | 12.000                            | 22                     |
| 150 B        | 1,7                     | 2,3  | 4   | 5,5    | 2.940 | 2                      | 2,7  | 4,4  | 6,5    | 2.925 | 100               | 12.000                            | 22                     |
| 150 C        | 3,1                     | 4,2  | 6,3 | 5,0    | 5.925 | 3,6                    | 4,9  | 7,1  | 5,8    | 5.915 | 200               | 12.000                            | 22                     |
| 150 D        | 4,5                     | 6,1  | 9,1 | 4,8    | 8.930 | 5,2                    | 7,1  | 10,1 | 5,6    | 8.915 | 300               | 12.000                            | 22                     |

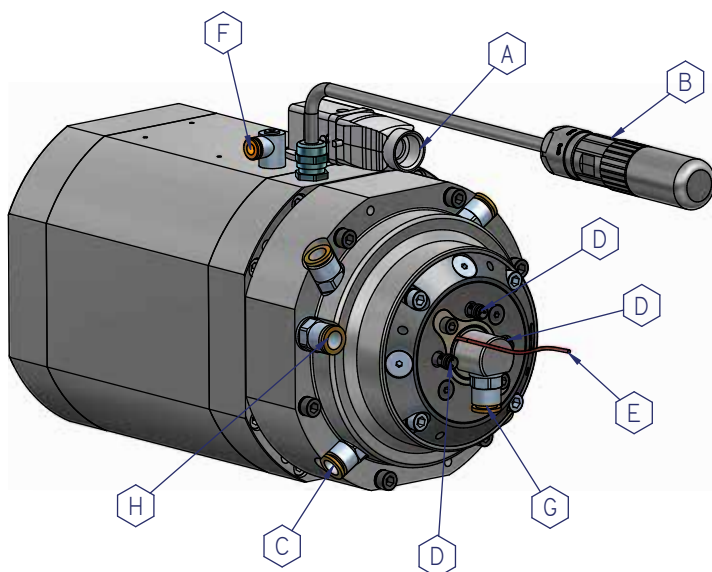


Altre potenze o polarità su richiesta  
Other powers or polarity on request

## CURVA DI COPPIA E DI POTENZA TORQUE AND POWER DIAGRAM



## PUNTI DI CONNESSIONE CONNECTION POINTS



- A** Connettore di potenza  
Power supply
- B** Uscita connettore encoder (solo su automatico)  
Outlet of encoder cable (only on automatic model)
- C** Drenaggi giunto  
Water joint drainages
- D** Sensori di posizione utensile  
Sensors of tool position
- E** Sensore di perdita giunto rotante  
Liquid coolant leak sensor for rotary joint
- F** Ingresso aria per pressurizzazione mandrino  
Air inlet for pressurization of spindle
- G** Ingresso liquido per refrigerazione utensili  
Liquid inlet for tool cooling
- H** Ingresso aria per sblocco utensile  
Air inlet for tool unlocking

## PERSONALIZZAZIONI OPTIONAL

|   |  |
|---|--|
|  <p style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">HSK</p> |  <p style="text-align: center; font-weight: bold;">TORQUE DIAGRAM</p> <p>The graph shows Torque [Nm] on the y-axis (0 to 250) and Speed [rpm] on the x-axis (0 to 8000). A solid line shows a torque curve that starts at approximately 220 Nm at 1500 rpm and drops to about 20 Nm at 8000 rpm. A dashed line shows a similar curve but with a higher torque plateau at approximately 220 Nm up to 4000 rpm. A large yellow question mark is placed over the dashed line.</p> |
| <p><b>Cono portautensile</b><br/>Toolholder cone</p>  | <p><b>Potenze e/o coppie</b><br/>Power and/or torques</p>  |

Le caratteristiche dei prodotti inseriti nel presente catalogo sono indicative. Saccardo GCF S.r.l.u. si riserva di apportare, senza preavviso, modifiche ai componenti ove ritenuto necessario al fine di migliorare la qualità del prodotto in base alle conoscenze tecniche acquisite e all'attuale stato dell'arte.

The product features described in the present catalogue are approximated. Saccardo GCF S.r.l.u. reserves the right to make any modification to the components whenever deemed necessary, without prior notice, in order to enhance the product quality, based on the technical knowledge acquired and the current state of the art.



**Saccardo GCF S.r.l.u.**  
Via Lago di Costanza, 67/69  
36015 Schio (VI) - Italy  
T. +39 0445 540542 - F. +39 0445 540538  
P.I. / VAT Code IT00899480248  
[www.saccardo.it](http://www.saccardo.it) - [info@saccardo.it](mailto:info@saccardo.it)

