



M A D E I N I T A L Y

SLI

**ELETTROMANDRINI ALTA VELOCITÀ
LAVORAZIONI ARTISTICHE
E FRESATURA
RAFFREDDAMENTO AD ARIA
COMPRESSA**

**HIGH SPEED ELECTRO-SPINDLES
ARTISTIC WORKS AND MILLING
COMPRESSED AIR COOLING**

Elettromandrine ad alta velocità progettati per lavorazioni artistiche e di fresatura con macchine CNC manuali.

Dotati di passaggio acqua interno e sede per giunto rotante M16 x 1,5.

High speed electro-spindles designed for artistic works and milling with manual CNC machines.

Equipped with internal water passage and M16 x 1.5 seat for rotary joint.



Attacco utensile 1/2" GAS
1/2" GAS tool clamping



Cambio utensile manuale
Manual tool change

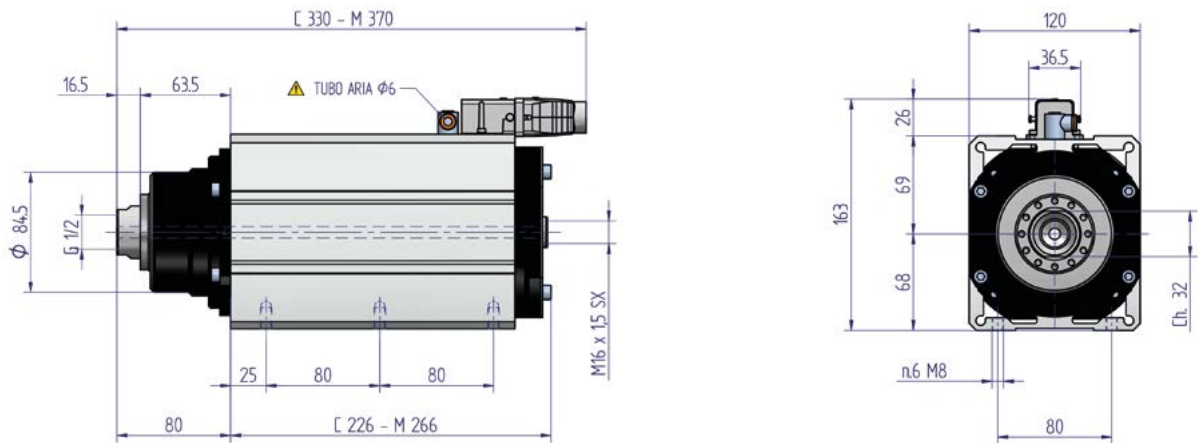


Velocità massima raggiungibile di rpm 15.000
Maximum speed of 15,000 rpm

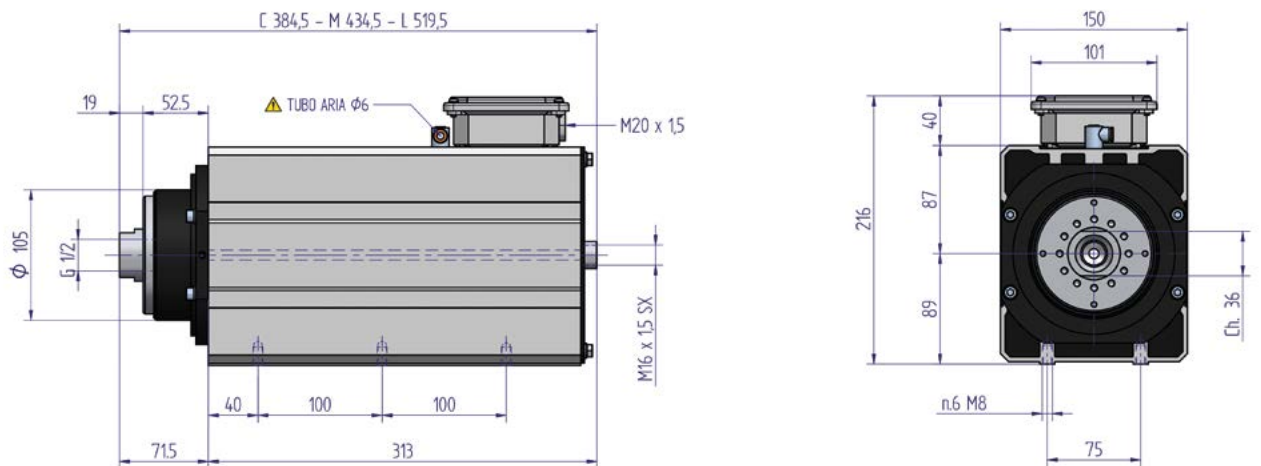


CARATTERISTICHE DIMENSIONALI E DI ACCOPPIAMENTO OVERALL AND FITTING DIMENSIONS

68



89



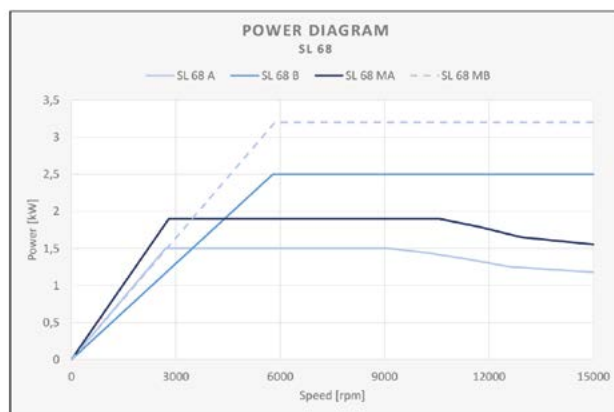
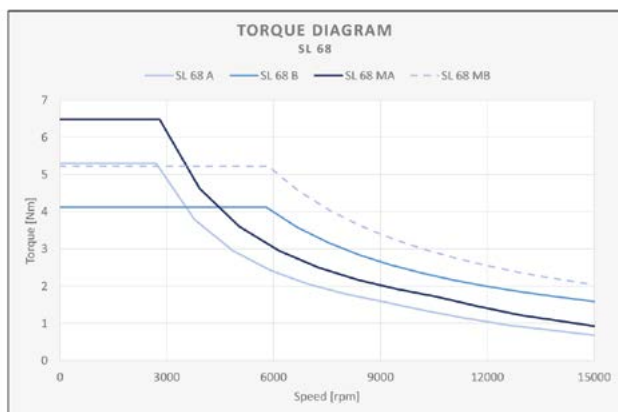
Usare solo aria filtrata ed essicata. / Use only filtered dry air.
1 bar - 150 NI/min

400 V DATI NOMINALI / RATED DATA

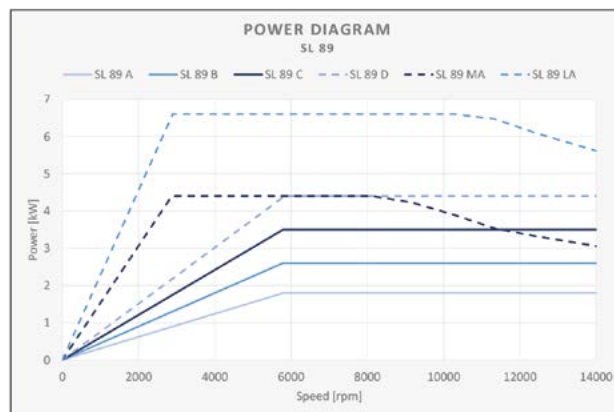
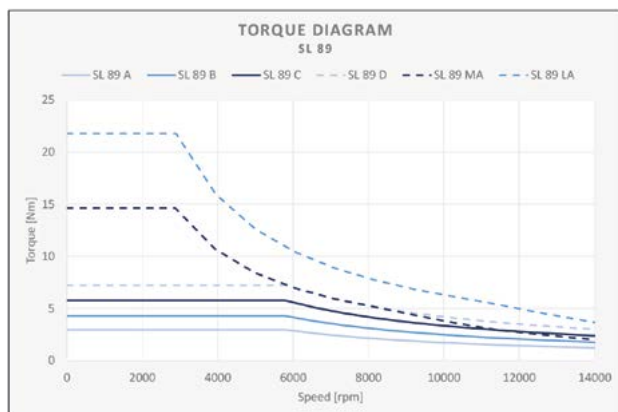
Tipo Type	Taglia Size	Servizio / Duty S1 100%					Servizio / Duty S6 60%					Freq. nom	n max	Freq. max	Peso Weight
		Pn	In	Coppia	n nom	Pn	In	Coppia	n nom						
		(kW)	(CV)	(A)	(Nm)	(rpm)	(kW)	(CV)	(A)	(Nm)	(rpm)				
68 A	C	1,3	1,8	2,7	4,4	2.800	1,5	2,0	3,2	5,2	2.750	50	15.000	250	15
68 B	C	2,2	3,0	4,6	3,6	5.800	2,5	3,4	5,0	4,1	5.780	100	15.000	250	17
68 MA	M	1,7	2,3	3,5	5,7	2.850	1,9	2,6	4,1	6,4	2.820	50	15.000	250	19
68 MB	M	2,8	3,8	6,5	4,6	5.850	3,2	4,4	7,0	5,2	5.830	100	15.000	250	20
89 A	C	1,5	2,0	3,3	2,5	5.840	1,8	2,4	3,8	3,0	5.800	100	14.000	230	22
89 B	C	2,2	3,0	4,8	3,6	5.800	2,6	3,5	5,4	4,3	5.770	100	14.000	230	24
89 C	C	2,9	3,9	5,5	4,8	5.820	3,5	4,8	6,5	5,8	5.790	100	14.000	230	24
89 D	C	3,7	5,0	8,0	6,0	5.850	4,4	6,0	9,0	7,2	5.820	100	14.000	230	25
89 MA	M	3,7	5,0	9,1	12,2	2.900	4,4	6,0	10,0	14,6	2.870	50	14.000	230	31
89 LA	L	5,5	7,5	14,0	18,1	2.900	6,6	9,0	15,5	22,0	2.870	50	14.000	230	35

CURVA DI COPPIA E DI POTENZA TORQUE AND POWER DIAGRAM

SLI 68

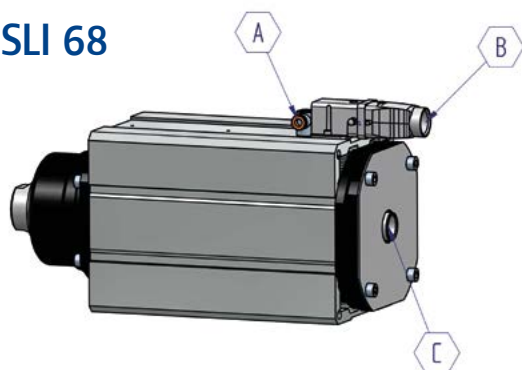


SLI 89



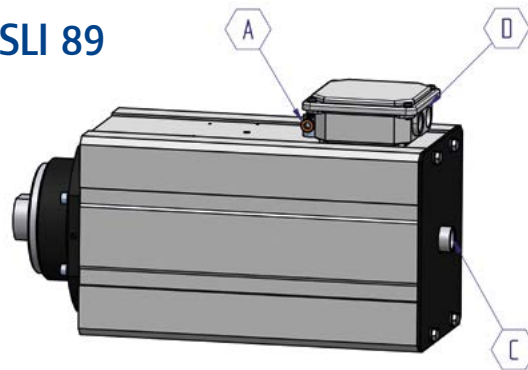
PUNTI DI CONNESSIONE CONNECTION POINTS

SLI 68



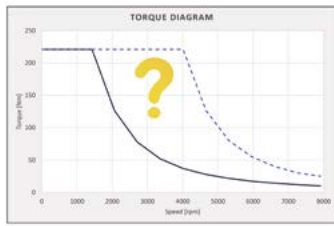
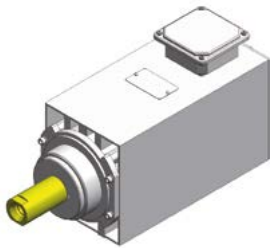
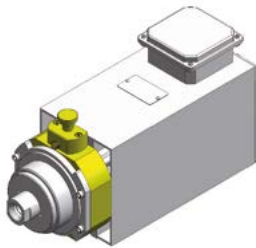
- A** Ingresso aria per raffreddamento mandrino e pressurizzazione labirinti
Air inlet for spindle cooling and labyrinth pressurisation
- B** Connettore di potenza
Power connector

SLI 89



- C** Ingresso liquido per refrigerazione utensili
Inlet for liquid tool cooling
- D** Scatola di alimentazione
Terminal box

PERSONALIZZAZIONI OPTIONAL

		
<p>Potenze e/o coppie Power and/or torques</p>	<p>Alberi a disegno Customised toolholders</p>	<p>Bloccaggio albero Shaft locking</p>



GIUNTO ROTANTE / ROTARY JOINT



Consigliamo il montaggio del giunto rotante di nostra produzione. È comunque possibile l'utilizzo di qualsiasi tipo di giunto che abbia l'attacco M16 x 1,5 sinistro.

We recommend the assembly of the rotary joint of our production. It is however possible to use any type of joint that has the M16 x 1.5 left connection.

Le caratteristiche dei prodotti inseriti nel presente catalogo sono indicative. Saccardo GCF S.r.l.u. si riserva di apportare, senza preavviso, modifiche ai componenti ove ritenuto necessario al fine di migliorare la qualità del prodotto in base alle conoscenze tecniche acquisite e all'attuale stato dell'arte.

The product features described in the present catalogue are approximated. Saccardo GCF S.r.l.u. reserves the right to make any modification to the components whenever deemed necessary, without prior notice, in order to enhance the product quality, based on the technical knowledge acquired and the current state of the art.



Saccardo GCF S.r.l.u.
Via Lago di Costanza, 67/69
36015 Schio (VI) - Italy
T. +39 0445 540542 - F. +39 0445 540538
P.I. / VAT Code IT00899480248
www.saccardo.it - info@saccardo.it

